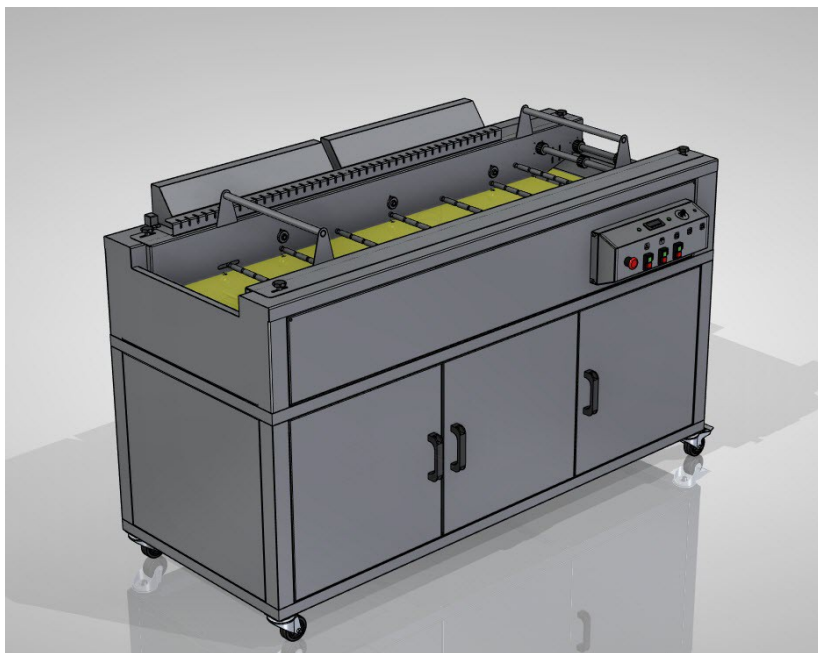


TECHNISCHES DATENBLATT

DURCHLAUFFRITTEUSE ODER ELEKTRISCHER FRITTIERZUG

FEC150

Kontinuierliche Fritteuse oder Fritteusen-Zug ideal für eine große Produktion in vollautomatischer Weise. Diese Kettenfritteuse ist für vorgebackene Pommes frites, Chips, frittierte vorgekochte Produkte wie Kroketten, Bällchen, Flamenquines, Nuggets, Cachopo, San Jacobo..., Konditoreiprodukte im Allgemeinen wie: Churros, Donuts, Susos, Krapfen, Donuts, Donuts, Pepitos, Berlinas..., Trockenfrüchte: Kakao-Nüsse, Mandeln, Cashews... Auch zum Kochen von Nudeln.



TECHNISCHE MERKMALE:

- Er verfügt über einen Geschwindigkeitsvariator, der die Regulierung der Garzeit des zubereiteten Produkts ermöglicht, mit der Absicht, immer die ideale Garung zu haben und an eine unendliche Anzahl von Produkten angepasst zu sein.
- Es ermöglicht ein homogenes Braten oder Kochen, mit weniger Ölabsorption bei geringeren Kosten dank der Wiederverwendung und Filterung des Öls. Dadurch ist das Öl haltbarer und von höherer Qualität.
- Möglichkeit, eine Abzugshaube in die Fritteuse selbst einzubauen.
- - Einfache Reinigung und Demontage.
- - Ölfiltersystem mittels einer Umwälzpumpe zum Tank.
- Digitale Temperaturregelung.
- Gebaut aus AISI304.
- Tank mit spezieller Isolierung beschichtet, um das Temperaturverhalten zu optimieren.
- Enthält eine Pumpe zum Befüllen des Tanks.
- Rückstellbarer Sicherheitsthermostat mit Warnleuchte.
- Isolierter und wasserdichter Schaltschrank. Befindet sich im unteren Schrank.
- Klappbare Heizelementköpfe zur einfachen Reinigung und Wartung der Geräte.
- 2" Ablasshahn.
- Spanner an Förderketten.

MODELL: FEC150

ABMESSUNGEN: BREITE 953 mm. / HOCH 1255 mm. / LANG 3003mm.

LEISTUNGSWIDERSTÄNDE: 75 KW

MOTORKETTENLEISTUNG: 0,37 KW.

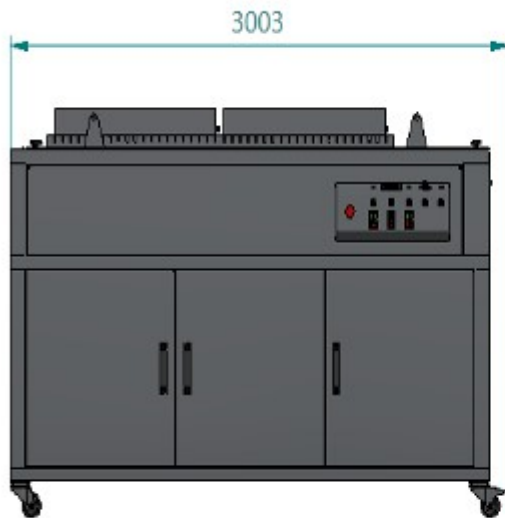
LEISTUNG DES PUMPENMOTORS: 0,55 KW.

GESAMTLEISTUNG: 66 kW

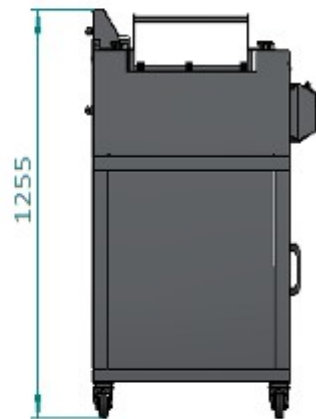
SPANNUNG: 380 III FRECUENCIA 50 HZ.

PRODUKTION: 120/900 Kg/H.

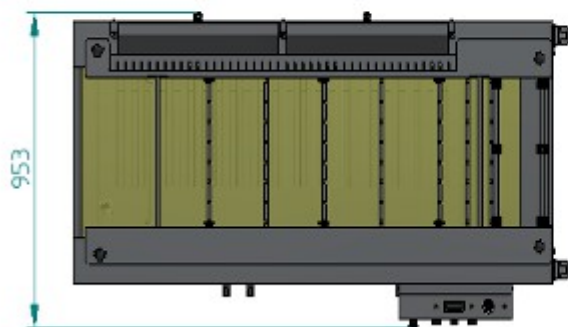
ABMESSUNGEN



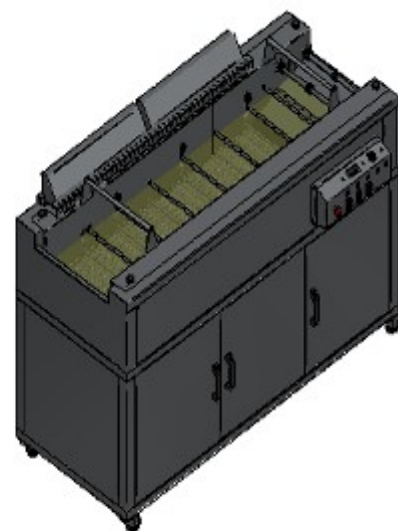
HOHE ANSICHT



SEITENANSICHT



ANSICHT DER ANLAGE



ISOMETRISCHE ANSICHT

UNGEFÄHRES GEWICHT. 650Kg.
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS: 220/240 V, 50/60

Das Unternehmen behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

www.inhospa.com

BEHÄLTER L x B: 2750 x 455mm.
TIEFE DES BEHÄLTERS: 145 mm.
MAX. KAPAZITÄT 150 L.