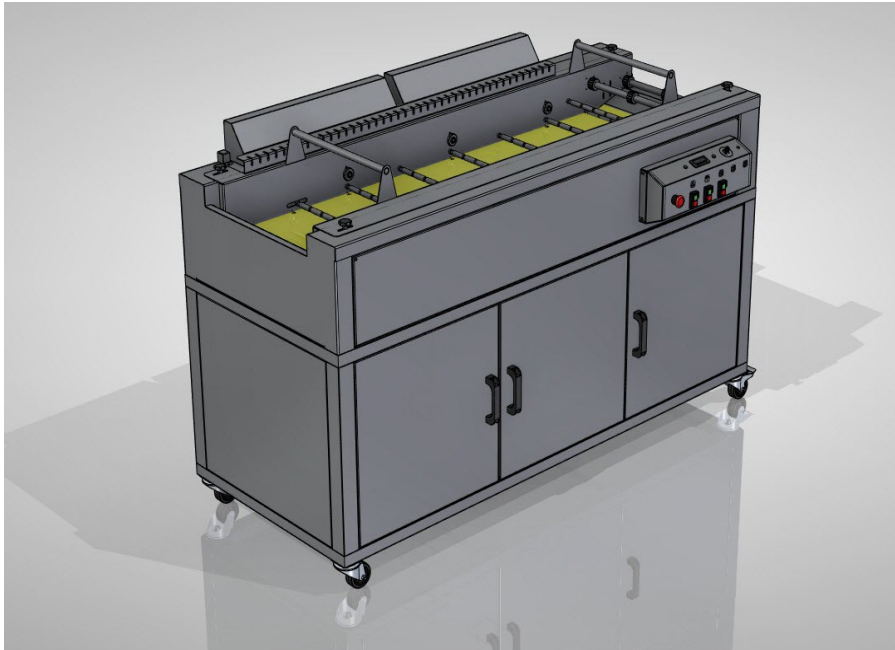


DATENBLATT

GAS-DURCHLAUFFRITTEUSE

FGC100

Kontinuierliche Fritteuse oder Fritteusen-Zug ideal für eine große Produktion in vollautomatischer Weise. Diese Kettenfritteuse ist für vorgebackene Pommes frites, Chips, frittierte Fertigprodukte wie Kroketten, Bällchen, Flamenquines, Nuggets, Cachopo, San Jacobo..., Gebäckprodukte im Allgemeinen wie: Churros, Donuts, Susos, Krapfen, Donuts, Donuts, Pepitos, Berlinas... Nüsse: Kakao-Nüsse, Mandeln, Cashew-Nüsse.... Auch zum Kochen von Nudeln.



TECHNISCHE MERKMALE:

- Er verfügt über einen Geschwindigkeitsvariator, der die Regulierung der Garzeit des zuzubereitenden Produkts ermöglicht, mit der Absicht, immer die ideale Garung zu haben und an eine unendliche Anzahl von Produkten angepasst zu sein.
- Es ermöglicht ein homogenes Braten oder Kochen, mit weniger Ölabsorption bei geringeren Kosten dank der Wiederverwendung und Filterung des Öls. Dadurch ist das Öl haltbarer und von höherer Qualität.
- Möglichkeit, eine Abzugshaube in die Fritteuse selbst einzubauen.
- Einfache Reinigung und Demontage.
- Ölfiltersystem mittels einer Umwälzpumpe zum Tank.
- Digitale Temperaturregelung.
- Gebaut aus AISI304.
- Tank mit spezieller Isolierung beschichtet, um das Temperaturverhalten zu optimieren.
- Enthält eine Pumpe zum Befüllen des Tanks.
- Rückstellbarer Sicherheitsthermostat mit Warnleuchte.
- Isolierter und wasserdichter Schaltschrank. Befindet sich im unteren Schrank.
- Heizelementköpfe, die zur Erleichterung der Reinigung und Wartung der Geräte verwendet werden können.
- 2" Ablasshahn.
- Spanner an Förderketten.

MODELL: FGC100

ABMESSUNGEN: LÄNGE 953 mm. / BREITE 1255 mm. /HÖHE 2003mm.

DOPPELBRENNERLEISTUNG GN/GLP/OIL 37KW + 37 KW FLOW 4KG/H PRESSURE 0,37 mb.

MOTORKETTENLEISTUNG : 0,37 KW.

LEISTUNG DES PUMPENMOTORS : 0,55 KW.

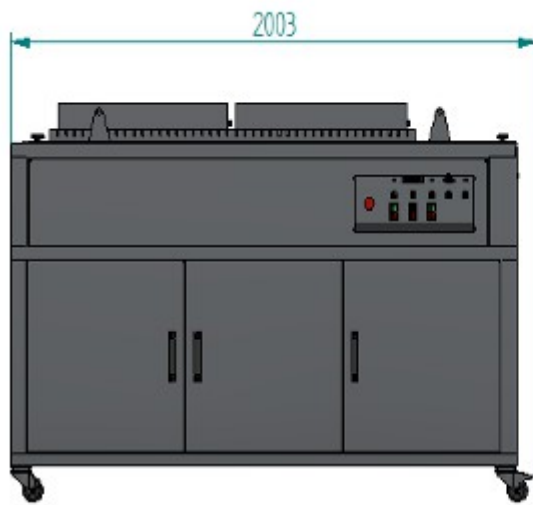
TOTAL POWER : 76 KW

SPANNUNG : 220/240V II

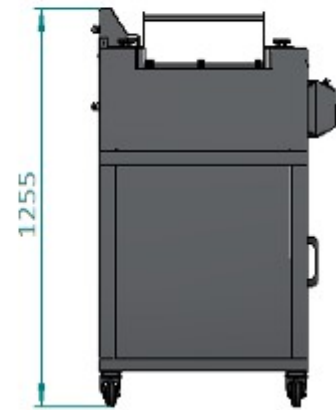
PRODUKTION: 90kg/h a 600 Kg/h.

BANDBREITE: 440 cm

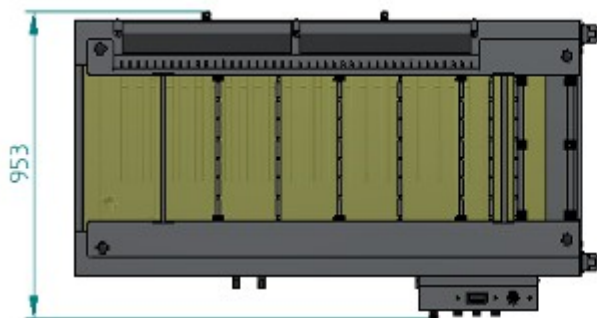
ABMESSUNGEN



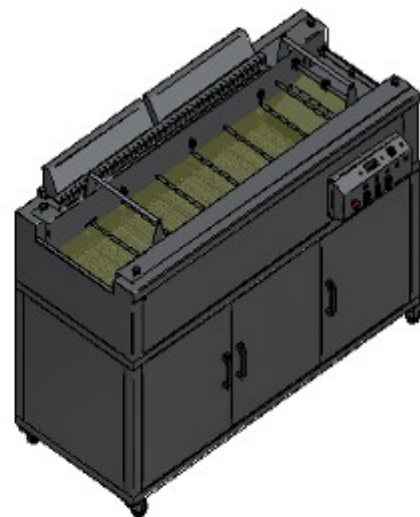
HOHE ANSICHT



SEITENANSICHT



ANSICHT DER ANLAGE



ISOMETRISCHE ANSICHT

UNGEFÄHRES GEWICHT. 450Kg.
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS: 400v, 3N, 50/60

Das Unternehmen behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

www.inhospa.com

BEHÄLTER L x B: 1750 x 455mm.
TIEFE DES BEHÄLTERS: 145 mm.
MAX. KAPAZITÄT 100 L